



Pierścień rozprężno-zaciskowy **CLAMPEX®** jest elementem łączącym wał z piastą z wykorzystaniem siły tarcia. Stosowany do wałów i piast cylindrycznych bez wpustów.

Wskazówki ogólne

Proszę zapoznać się z niniejszą instrukcją przed zamontowaniem pierścienia. Proszę zwrócić szczególną uwagę na informacje dotyczące bezpieczeństwa montażu i użytkowania! Instrukcja montażu jest elementem wyrobu. Proszę przechowywać ją przez cały czas użytkowania sprzęgła.

Prawa autorskie niniejszej instrukcji zastrzeżone przez **KTR** Kupplungstechnik GmbH.

Oznaczenia dotyczące bezpieczeństwa



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Niebezpieczeństwo uszkodzenia ciała i utraty zdrowia.



OSTROŻNIE!

Możliwe uszkodzenie maszyny / urządzenia.



UWAGA!

Szczególnie ważna informacja.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Podczas montażu lub demontażu pierścienia należy bezwzględnie upewnić się, że cały napęd jest zabezpieczony przed przypadkowym uruchomieniem. Wirujące części niosą ze sobą poważne zagrożenie uszkodzenia ciała. Należy bezwzględnie zapoznać się z całością niniejszej instrukcji.

- Wszystkie czynności związane z pierścieniem muszą być wykonane zgodnie z zasadą - „Po pierwsze - bezpiecznie”.
- Przed przystąpieniem do prac związanych z montażem lub demontażem pierścienia należy upewnić się czy został odłączony napęd oraz współpracujące urządzenia.
- Należy zabezpieczyć napęd przed przypadkowym włączeniem - na przykład poprzez umieszczenie informacji w miejscu pracy lub poprzez usunięcie bezpiecznika z układu zasilania.
- Nie dotykać pierścienia podczas jego pracy.
- Należy zabezpieczyć pierścień przed przypadkowym dotknięciem. Należy zapewnić odpowiednie urządzenia zabezpieczające oraz osłony.

Właściwe użytkowanie

Do montażu i demontażu pierścienia, może przystąpić osoba która:

- dokładnie przeczytała i zrozumiała niniejszą instrukcję,
- posiada odpowiednie kwalifikacje, została upoważniona i jest do tego uprawniona.

Pierścień może być używany jedynie zgodnie z danymi technicznymi (patrz w katalogu rozdział **CLAMPEX®**). Nie autoryzowane modyfikacje w wykonaniu pierścienia są niedopuszczalne. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za wprowadzone zmiany jak i ich skutki. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia technicznych modyfikacji pierścienia prowadzących do jego ulepszenia.

Pierścień **CLAMPEX®** określony w niniejszej instrukcji, odpowiada stanowi technicznemu w chwili drukowania niniejszej instrukcji.

Schutzvermerk ISO 16016 beachten.	Gezeichnet: 27.08.04 Sha/Hg Geprüft: 27.08.04 Sha	Ersatz für: KTR-N vom 23.06.03 Ersetzt durch:
--------------------------------------	--	--



Pierścień rozprężno-zaciskowy dostarczany jest gotowy do montażu w urządzeniu.

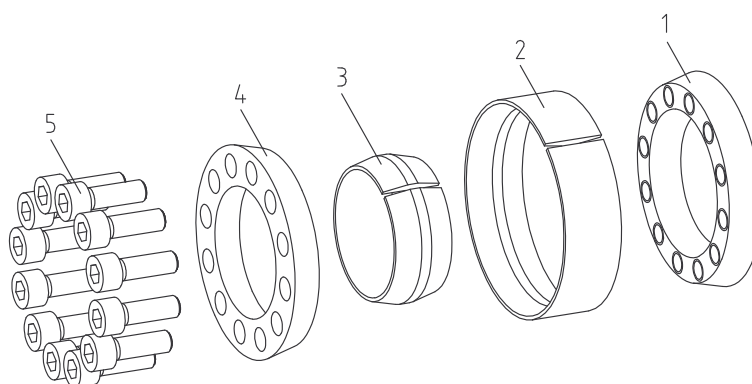
Tolerancje, gładkość powierzchni

Dokładna operacja toczenia jest wystarczająca:
Rz ≤ 16µm

Maksymalne dopuszczalne tolerancje:
d = h11/H11 - wał/piasta

Elementy pierścienia CLAMPEX® KTR 100

element	liczba	opis
1	1	pierścień stożkowy tylny
2	1	obręcz zewnętrzna (przecięta)
3	1	obręcz wewnętrzna (przecięta)
4	1	pierścień stożkowy przedni
5	patrz katalog	śruba wg DIN 912



rysunek 1: CLAMPEX® KTR 100



UWAGA!

Zabrudzony lub używany pierścień, przed powtórным zastosowaniem należy rozmontować na części, oczyścić a następnie naoliwić olejem o rzadkiej konsystencji (np. olejem Castrol 4 in 1 lub Klüber Quitsch Ex). Pierścień należy złożyć zgodnie z rysunkiem 1.

Montaż

- Sprawdzić wymiary wału i piasty pod względem wymaganej tolerancji (h11/H11).
- Oczyścić powierzchnie stykowe wału i piasty oraz lekko je naoliwić olejem o rzadkiej konsystencji (np. olejem Castrol 4 in 1 lub Klüber Quitsch Ex).



OSTROŻNIE!

Nie wolno stosować oleju ani smaru z dwusiarczkiem molibdenu lub dodatkami wysokociśnieniowymi, a także past zmniejszających współczynnik tarcia.

- Nieznacznie odkręcić śruby mocujące i umieścić pierścień KTR 100 pomiędzy wałem a piastą.
- Ręcznie dokręcić śruby mocujące i wyosiować pierścień z piastą.
- Dokręcać równomiernie na krzyż śruby mocujące, stopniowo zwiększając moment dokręcania. Czynność należy powtarzać aż do osiągnięcia, dla każdej śruby, momentu dokręcania przedstawionego w tabeli 1.

Tabela 1:

rozmiar śruby M	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
moment dokręcania T _A [Nm]	15	37	70	127	195	300	410	590	790	1000
śruby do otworów demontażowych M ₁	M8	M10	M12	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30

Schutzvermerk ISO 16016 beachten.	Gezeichnet:	27.08.04 Sha/Hg	Ersatz für:	KTR-N vom 23.06.03
	Geprüft:	27.08.04 Sha	Ersetzt durch:	



Demontaż



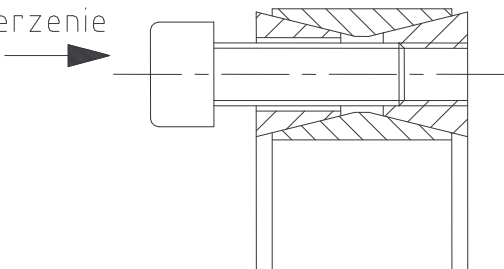
NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Obluzowane lub spadające części napędu stanowią zagrożenie uszkodzenia ciała i/lub urządzenia.

Należy zabezpieczyć części napędu przed demontażem pierścienia.

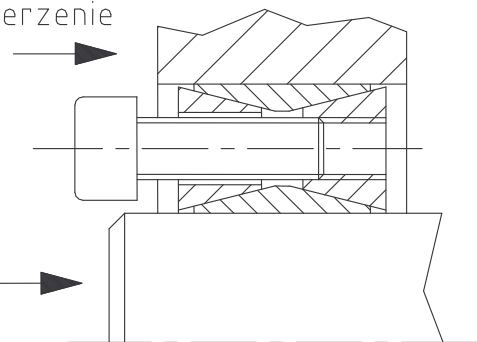
- Równomiernie, kolejno odkręcić wszystkie śruby mocujące o około 3-4 obroty.
- Po odkręceniu ostatniej śruby mocującej, pierścień zostaje zluzowany.
- Jeśli tylny pierścień stożkowy nie zostanie zluzowany, należy lekko uderzać młotkiem w łby śrub mocujących (patrz rysunek 2).
- Jeśli w wyniku uderzeń przedni pierścień stożkowy zostanie zaklinowany, należy lekko uderzać w wał i piastę (patrz rysunek 3).
- Wysunąć zluzowany pierścień pomiędzy wału i piasty.

nacisk lub
uderzenie



rysunek 2: zluzowanie przedniego pierścienia stożkowego

nacisk lub
uderzenie

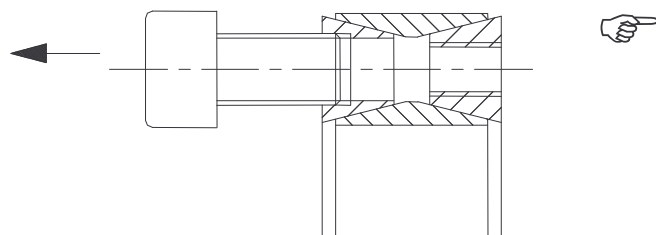


rysunek 3: zluzowanie tylnego pierścienia stożkowego



OSTROŻNIE!

W przypadku niezastosowania się do powyższych wskazówek lub nieprawidłowego doboru pierścienia do zastosowania, należy liczyć się z zakłóceniem funkcjonowania pierścienia.



rysunek 4: otwory demontażowe

UWAGA!

Chromowane śruby umieszczone w otworach, które mogą służyć jako demontażowe, w przednim pierścieniu stożkowym.

Po usunięciu chromowanych śrub, uzyskuje się dostęp do otworów demontażowych. Wkręcając odpowiednie śruby (patrz tabela 1) głęboko osadzony pierścień rozprężno-zaciskowy może zostać wyciągnięty.



OSTROŻNIE!

Otwory demontażowe posiadają tylko 3-5 zwojów gwintu i nie jest on nacięty na wylot. Otwory te nie są przeznaczone do luzowania pierścienia.

Utylizacja:

Uszkodzony pierścień rozprężno-zaciskowy należy oczyścić i złomować.

Schutzvermerk ISO 16016 beachten.	Gezeichnet: 27.08.04 Sha/Hg Geprüft: 27.08.04 Sha	Ersatz für: KTR-N vom 23.06.03 Ersetzt durch:
--------------------------------------	--	--