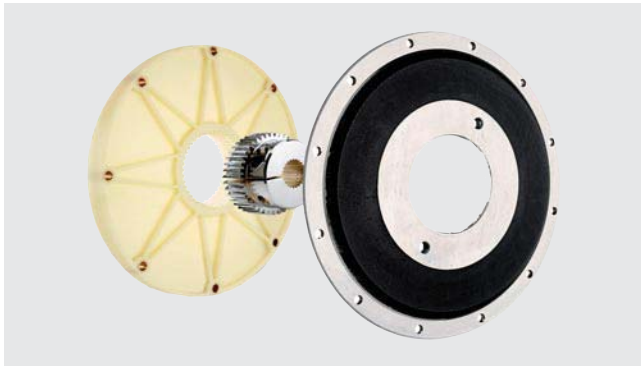


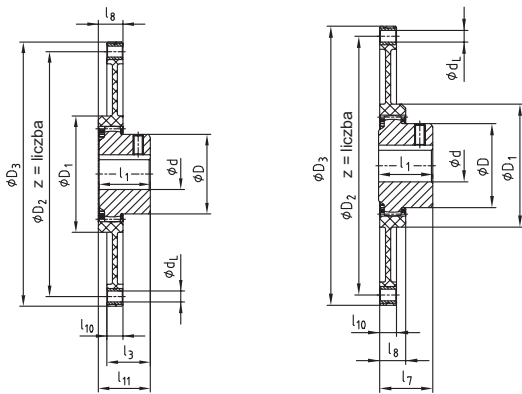
# BoWex® Sprzęgło z zębami łukowymi

## Sprzęgło kołnierzowe do silników wysokoprężnych

### Typ FLE-PA nr 016



- Sprzęgło kołnierzowe do połączenia silnika wysokoprężnego oraz pompy hydraulicznej
- Do stosowania we wszystkich hydrostatycznych napędach maszyn budowlanych, kombajnów itp.
- Wysoka sztywność skrętna zapobiega rezonansowi
- Dzięki zastosowanym materiałom - bezobsługowe
- Kołnierz poliamidowy o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i termicznej (+ 130°C)
- Niewielka długość montażowa
- Łatwy osiowy montaż
- Dostępne specjalne kołnierze
- Otwory gotowe wg ISO pasowanie H7, rowek na wpust, wg DIN 6885/1 - JS9 i wkręt ustalający

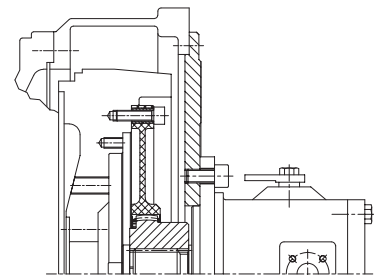


montaż krótki

montaż długi

wymiar kołnierzy wg normy SAE J 620 [mm]				
Size	D <sub>3</sub>	D <sub>2</sub>	z	d <sub>L</sub>
6 1/2"	215,9	200,02	6	9
7 1/2"	241,3	222,25	8	9
8"	263,52	244,47	6	11
10"	314,32	295,27	8	11
11 1/2"	352,42	333,37	8	11
14"	466,72	438,15	8	14

Przykład zamontowania



Sprzęgło BoWex FLE-PA do silników diesla przyłącze wg SAE, piasta sprzęgła mocowana śrubą i podkładką od czopa.

rozmiar	otwór wstępny	otwór gotowy		wymiar [mm]								długość specjalna l <sub>1 max</sub>	wymiar wg (D <sub>3</sub> )						max. odchyl. osiowa [mm]
		min.	max.	D	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>7</sub>	L <sub>8</sub>	L <sub>10</sub>	L <sub>11</sub>		6 1/2"	7 1/2"	8"	10"	11 1/2"	14"	
48	-	20	48	68	100	50	41	50	20	13	48	do 60	●	●	●	●			± 2
T 48	13	20	48	68	100	50	38	45	20	13	46	-	●	●	●	●			± 1
T 55	17	20	55	76	115	50	37	48	24	13	48	-	●	●	●	●			± 2
65 / T 65	15	25	65	96	132	55	45	54	27	21	51	do 70			●	●	●		± 2
80 / T 80	25	30	80	124	170	90	78	87	30	21	87	-			●	●	●		± 2
100	35	40	100	152	265	110	78	108	35	21	110	-				●	●		± 2

#### Dane techniczne sprzęgła BoWex® FLE-PA - momenty obrotowe / masy / momenty bezwładności / sztywność skrętna

rozmiar	moment obrotowy T <sub>K</sub> [Nm]			masa / moment bezwładności J	piasta z max. otworem	kołnierze FLE-PA wg normy SAE						dynamiczna sztywność skrętna przy + 60 °C / ψ = 0,4 [Nm/rad]		
	T <sub>KN</sub>	T <sub>Kmax</sub>	T <sub>KW</sub>			6 1/2"	7 1/2"	8"	10"	11 1/2"	14"	0,30 T <sub>KN</sub>	0,50 T <sub>KN</sub>	0,75 T <sub>KN</sub>
48	240	600	120	[kg]	0,79	0,32	0,43	0,51	0,64			0,30 T <sub>KN</sub> = 35 x 10 <sup>3</sup>		
				[kgm <sup>2</sup> ]	0,0007	0,0021	0,0035	0,0049	0,0085			0,50 T <sub>KN</sub> = 75 x 10 <sup>3</sup>		
T 48	300	750	150	[kg]	0,79	0,32	0,43	0,51	0,64			0,75 T <sub>KN</sub> = 105 x 10 <sup>3</sup>		
				[kgm <sup>2</sup> ]	0,0007	0,0021	0,0035	0,0049	0,0085			1,00 T <sub>KN</sub> = 125 x 10 <sup>3</sup>		
T 55	450	1125	225	[kg]	1,12	0,34	0,62	0,45	0,646			0,30 T <sub>KN</sub> = 40 x 10 <sup>3</sup>		
				[kgm <sup>2</sup> ]	0,646	0,0022	0,0053	0,0044	0,0086			0,50 T <sub>KN</sub> = 86 x 10 <sup>3</sup>		
65	650	1600	325	[kg]	2,3			0,63	0,64	0,89		0,75 T <sub>KN</sub> = 120 x 10 <sup>3</sup>		
				[kgm <sup>2</sup> ]	0,0044			0,0064	0,0065	0,012		1,00 T <sub>KN</sub> = 143 x 10 <sup>3</sup>		
T 65	800	2000	400	[kg]	2,4			0,63	0,64	0,89		0,30 T <sub>KN</sub> = 90 x 10 <sup>3</sup>		
				[kgm <sup>2</sup> ]	0,0044			0,0064	0,0065	0,012		0,50 T <sub>KN</sub> = 140 x 10 <sup>3</sup>		
80	1200	3000	600	[kg]	5,2						1,12	0,75 T <sub>KN</sub> = 170 x 10 <sup>3</sup>		
				[kgm <sup>2</sup> ]	0,0151						0,012	1,00 T <sub>KN</sub> = 195 x 10 <sup>3</sup>		
T 80	1500	3750	750	[kg]	5,2						1,12	0,30 T <sub>KN</sub> = 110 x 10 <sup>3</sup>		
				[kgm <sup>2</sup> ]	0,0151						0,012	0,50 T <sub>KN</sub> = 160 x 10 <sup>3</sup>		
100	2050	5150	1025	[kg]	9,37						1,16	0,75 T <sub>KN</sub> = 200 x 10 <sup>3</sup>		
				[kgm <sup>2</sup> ]	0,0401						0,021	1,00 T <sub>KN</sub> = 280 x 10 <sup>3</sup>		