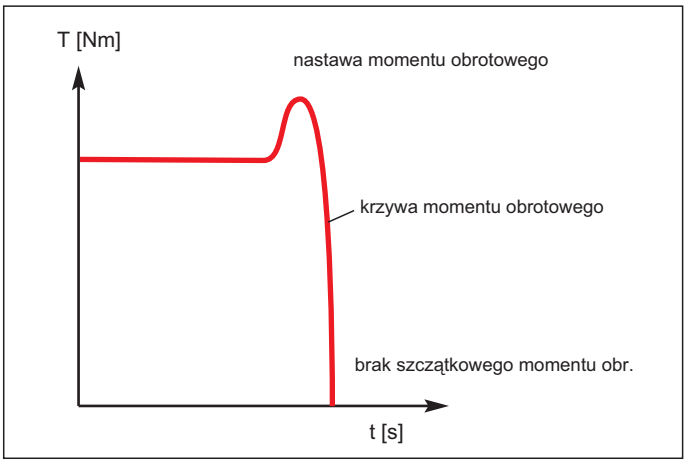
KTR-SI Sprzęgło przeciążeniowe

Ręcznie załączane

(odseparowanie napędu)

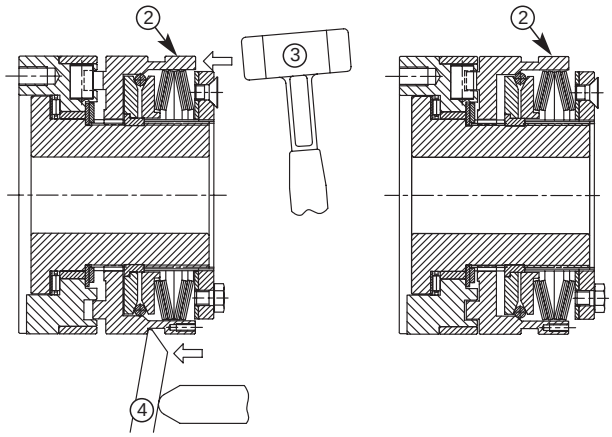
Dla nowoczesnych zespołów napędowych KTR

- Dopuszczalna nastawa momentu obrotowego 1800 Nm
- Max. obroty do 5000 min^{-1} (patrz tabela na dole strony)
- Strona napędzana i napędzająca zostają odseparowane w chwili wystąpienia przeciążenia
- Ręczne powtórne załączenie
- Opcjonalnie sygnał o przeciążeniu poprzez wyłącznik krańcowy lub czujnik zbliżeniowy
- W połączeniu ze sprzęgłem ROTEX® do połączenia dwóch wałów
- Łatwy montaż oraz nastawa momentu obrotowego



Zasada działania ręcznie załączanego sprzęgła przeciążeniowego KTR-SI:

- Aż do uzyskania nastawionego momentu, sprzęgło obraca się
- Strona napędzana oraz napędzająca zostają rozłączone w chwili przekroczenia nastawionego momentu obrotowego
- Nawet po ustąpieniu przeciążenia sprzęgło nadal pozostaje rozłączone
- Powtórnego załączenia dokonuje się ręcznie



Instrukcja powtórnego załączania:

Powtórne załączenie sprzęgła następuje dzieki osiowemu naciskowi na pierścień przesuwny (2). Zależnie od dostępnych narzędzi, możliwości itd., powtórne załączenie można uzyskać w różny sposób:

- przez kilka uderzeń gumowym młotkiem (3) osiowo w pierścień przesuwny (rysunek po lewej)
- za pomocą dźwigni (4)
- za pomocą układu pneumatycznego lub hydraulicznego (zautomatyzowana czynność powtórnego załączenia)

momenty obrotowe			
rozmiar KTR-SI	zestaw sprężyn T1	T2	T3
1	12 – 25	25 – 50	50 – 100
2	25 – 50	50 – 100	100 – 200
3	50 – 100	100 – 200	200 – 450
4	100 – 200	200 – 400	400 – 800
5	170 – 450	350 – 900	600 – 1800

Max. obroty [min^{-1}]	
rozmiar	n_{max}
1	5000
2	4000
3	3500
4	3500
5	2300

Wymiary identyczne jak KTR-SI typ DK, SR i SGR (patrz następne strony)