

Przeguby precyzyjne KTR

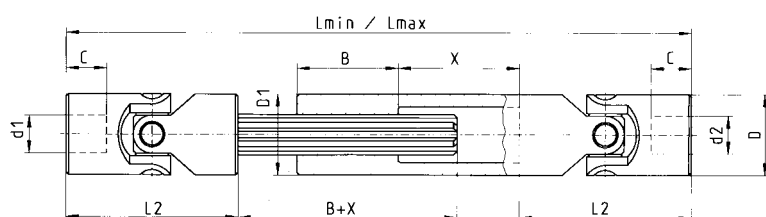
wg DIN 808 z łożyskowaniem ślizgowym lub igiełkowym

Typ GA oraz HA; przeguby rozsuwane

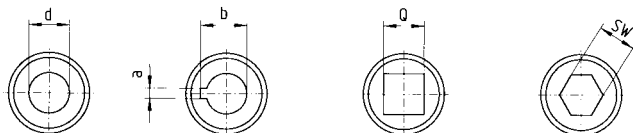
Dla nowoczesnych zespołów napędowych



- Podwójny precyzyjny przegub rozsuwany, maksymalny kąt pracy 45° dla każdego krzyżaka
- Umożliwia płynną zmianę odległości między wałami
- Typ GA (łożyskowanie ślizgowe) $n_{max.} = 1000 \text{ min}^{-1}$
- Typ HA (łożyskowanie igiełkowe) $n_{max.} = 4000 \text{ min}^{-1}$
- Dostępne z połączeniami zatraskowymi: typ GR i HR
- Z otworami w tolerancji H7 - także z rowkiem na wpust na życzenie z otworem sześciokątnym lub kwadratowym



Dostępne otwory:



rozmiar	wymiar									
	L _{min} / L _{max}				długości typowe					
03	140	160	180	230						
	170	200	240	330						
04	160	180	200	220	250	280	300			
	190	225	270	300	355	420	450			
05	170	180	200	220	250	280	300	350	400	
	200	220	260	300	350	420	450	550	650	
1	190	210	240	250	275	300	380	400		
	220	250	320	350	390	430	590	630		
2	230	250	270	290	300	400	500			
	280	320	370	400	415	620	820			
3	250	270	290	320	380	420	500			
	300	340	380	440	560	640	800			
4	250	270	290	330	350	470				
	280	320	350	430	470	710				
5	295	310	350	380	420	460	500			
	345	375	450	500	590	660	745			
6	330	350	370	400	450	500	540			
	380	420	455	510	620	720	795			

Typ GA z łożyskowaniem ślizgowym $n_{max} = 1000 \text{ min}^{-1}$

Typ HA z łożyskowaniem igiełkowym $n_{max} = 4000 \text{ min}^{-1}$

rozmiar		d ₁ ; d ₂ [H7]	D	L ₂	C	L _{min} / L _{max} / X	B	a [JS9]	b	Q [H8]	SW [H8]	przedłużenie	D ₁
GA	HA												
03 GA	03 HA	10	22	48	12	←-----→	30	3	11,4	10	10	11 x 14 Z6	22
04 GA	04 HA	12	25	56	13	←-----→	40	4	13,8	12	12	13 x 16 Z6	26
05 GA	05 HA	14	28	60	13	←-----na-----→	40	5	16,3	14	14	13 x 16 Z6	29
1 GA	1 HA	16	32	68	16	←-----indywidualne-----→	40	5	18,3	16	16	16 x 20 Z6	32
2 GA	2 HA	18	36	74	17	←-----zamówienie-----→	40	6	20,8	18	18	18 x 22 Z6	37
3 GA	3 HA	20	42	82	18	←-----→	45	6	22,8	20	20	21 x 25 Z6	42
4 GA	4 HA	22	45	95	22	←-----L _{min} / L _{max} -----→	50	6	24,8	22	22	23 x 28 Z6	47
5 GA	5 HA	25	50	108	26	←-----→	50	8	28,3	25	25	26 x 32 Z6	52
6 GA	6 HA	30	58	122	29	←-----→	60	8	33,3	30	30	32 x 38 Z8	58
7 GA	7 HA	35	70	140	35	←-----→	70	10	38,3	35	-	36 x 42 Z8	70
8 GA	8 HA	40	80	160	40	←-----→	80	12	43,3	40	-	42 x 48 Z8	80
9 GA	9 HA	50	95	190	50	←-----→	90	14	53,8	50	-	46 x 54 Z8	95

Obliczanie długości roboczych (L) oraz skoku (X)

$$\text{Skok } x \leq \frac{L_{max} - 2 \cdot L_2 - B}{2}$$

$$L_{min} \geq \frac{L_{max} + 2 \cdot L_2 + B}{2}$$

długość minimalna L_{min}
 $L_{min} = L_2 + B + X + L_2$

Sposób zamawiania:

3 GA	d Ø 20	Z/W	550 / 650
rozmiar / typ przegubu	średnica otworów (H7)	bez rowka na wpust (B/W) z rowkiem na wpust (Z/W)	długości montażowe L _{min} / L _{max}